

## GT SLIDE WAY

Произведено по технологии Hanval Inc. Seoul Korea.

Масло направляющих скольжения **GT SLIDE WAY** - серия минеральных масел для применения в направляющих скольжения и качения металлообрабатывающих станков, где требуется равномерность (без скачков) при медленных скоростях движения, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также где необходимо снизить уровень коэффициента трения в статических и кинетических условиях. Масло изготавливается на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим противозадирные, антипенные и противоскачковые свойства.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие смазывающие свойства благодаря эффективным модификаторам трения снижают трение и защищают от заедания, прихватывания и скачков при перемещении рабочих деталей станков при высоких нагрузках и малых скоростях
- Усиленная защита масляной пленки на салазках и направляющих противозадирными присадками предотвращает задиры и износ при высоких нагрузках
- Способствует высокой точности и чистоте финишной обработки поверхности деталей
- Отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения
- Надежная защита от коррозии узлов станочного оборудования, даже в условиях повышенного содержания воды и эмульсии
- Повышенная устойчивость к вымыванию благодаря хорошей адгезии и быстрая сепарация от эмульсий СОЖ продлевает срок служб
- Экологическая безопасность и совместимость с большинством смазочных материалов и охлаждающих жидкостей, применяемых в промышленности, так как в составе нет цинка и солей тяжелых металлов

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Вертикальные (GT SLIDE WAY 220) и горизонтальные (GT SLIDE WAY 68) направляющие скольжения металлообрабатывающих станков
- Гидравлические системы станков с совмещённой гидравлической системы и системой смазки направляющих

- Редукторы металлообрабатывающих станков, требующих применения масел соответствующей вязкости класса СДЗ по DIN 51517

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51517 часть 3 (CLP) / DIN 51502 CGLP
- ISO 11158/ ISO 6743-4 HM, HG VG 68/220
- ISO 12925-1 / ISO 6743-6 СКС
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA, GB
- DIN 51524, часть 2 (HLP) (применение в качестве гидравлической жидкости)
- Cincinnati Machine/Milacron/MAG (Fives) P-47 (ISO 68)
- Cincinnati Machine/Milacron/MAG (Fives) P-50 (ISO 220)
- General Motors LS-2
- SKC
- SDC

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатели GT Slide Way	Методы	68	220
Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	68	220
Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	8,57	18,98
Плотность при 20°C, г/мл		0,880	0,894
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 664	0,3	0,3
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм		0,35	0,34
Зольность, %		0,02	0,04
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	220	232
Температура застывания, °C	ASTM D 5950	-22	-15
Испытание на коррозию на пластинках из меди		1b	1b

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.